



REC'D 26 NOV 2004
WIPO PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 15 OCT. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

BEST AVAILABLE COPY



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

26bis, rue de Saint-Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone: 01 53.04.53.04 Télécopie: 01.42.94.86.54

Code de la propriété intellectuelle-livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

DATE DE REMISE DES PIÈCES:
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL:
DÉPARTEMENT DE DÉPÔT:
DATE DE DÉPÔT:

Stéphane PALIX
Cabinet LAURENT & CHARRAS
20 Rue Louis Chirpaz
B.P. 32
69131 ECULLY
France

Vos références pour ce dossier: A131-B-20042 FR

1 NATURE DE LA DEMANDE

Demande de brevet

2 TITRE DE L'INVENTION

Dispositif de protection de plants

3 DECLARATION DE PRIORITE OU REQUETE DU BENEFICE DE LA DATE DE DEPOT D'UNE DEMANDE ANTERIEURE FRANCAISE

Pays ou organisation Date N°

4-1 DEMANDEUR

Nom	AHLSTROM RESEARCH AND SERVICES
Rue	Z.I. de l'Abbaye Impasse Louis Champin 38780 PONT EVEQUE
Code postal et ville	
Pays	France
Nationalité	France
Forme juridique	Société anonyme
N° SIREN	343 940 870

4-2 DEMANDEUR

Nom	AHLSTROM CORPORATION
Rue	Eteläesplanadi 14
Code postal et ville	00130 HELSINKI
Pays	Finlande
Nationalité	Finlande
Forme juridique	

5A MANDATAIRE

Nom	PALIX		
Prénom	Stéphane		
Qualité	CPI: 99-305, Pas de pouvoir		
Cabinet ou Société	Cabinet LAURENT & CHARRAS		
Rue	20 Rue Louis Chirpaz		
Code postal et ville	B.P. 32		
N° de téléphone	69131 ECULLY		
N° de télécopie	04.78.33.16.60		
	04.78.33.13.82		
6 DOCUMENTS ET FICHIERS JOINTS			
Texte du brevet	Fichier électronique	Pages	Détails
Désignation d'inventeurs	textebrevet.pdf	15	D 11, R 3, AB 1
7 MODE DE PAIEMENT			
Mode de paiement	Prélèvement du compte courant		
Numéro du compte client	272		
8 RAPPORT DE RECHERCHE			
Etablissement immédiat			
9 REDEVANCES JOINTES			
	Devise	Taux	Quantité
062 Dépôt	EURO	0.00	1.00
063 Rapport de recherche (R.R.)	EURO	320.00	1.00
068 Revendication à partir de la 11ème	EURO	15.00	7.00
Total à acquitter	EURO		105.00
			425.00

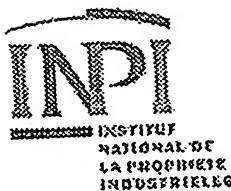
La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
 Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Signé par

Signataire: FR, Cabinet Laurent & Charras, S.Palix

Fonction

Mandataire agréé (Mandataire 1)



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Réception électronique d'une soumission

Il est certifié par la présente qu'une demande de brevet (ou de certificat d'utilité) a été reçue par le biais du dépôt électronique sécurisé de l'INPI. Après réception, un numéro d'enregistrement et une date de réception ont été attribués automatiquement.

Demande de brevet : X

Demande de CU :

DATE DE RECEPTION	14 novembre 2003	Dépôt en ligne: X
TYPE DE DEPOT	INPI (PARIS) - Dépôt électronique	Dépôt sur support CD:
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUE PAR L'INPI	0350834	
Vos références pour ce dossier	A131-B-20042 FR	

DEMANDEUR	AHLSTROM RESEARCH AND SERVICES
Nom ou dénomination sociale	
Nombre de demandeur(s)	2
Pays	FR

TITRE DE L'INVENTION	
Dispositif de protection de plants	

DOCUMENTS ENVOYES		
Design.PDF	ValidLog.PDF	fee-sheet.xml
package-data.xml	application-body.xml	textebrevet.pdf
FR-office-specific-info.xml	indication-bio-deposit.xml	request.xml
Requetefr.PDF		

EFFECTUE PAR	
Effectué par:	S.Palix
Date et heure de réception électronique:	14 novembre 2003 10:30:29
Empreinte officielle du dépôt	F0:7D:AB:2F:3D:FD:EF:80:CF:52:83:F7:47:43:05:C8:85:E0:ED:84

/ INPI PARIS, Section Dépôt /

SIEGE SOCIAL
 INSTITUT 28 bis, rue du Saint-Pétersbourg
 NATIONAL DE 75000 PARIS codex 08
 LA PROPRIETE Téléphone : 01 53 04 53 04
 INDUSTRIELLE Télécopie : 01 42 83 59 00

DISPOSITIF DE PROTECTION DE PLANTS

5 L'invention concerne un dispositif de protection de plants susceptible d'être utilisé notamment pour le marché des pépinières, en particulier pour la vigne, les fruitiers, les arbres d'ornement et la sylviculture.

10 Dans le domaine de la vigne, les jeunes plants sont des produits à forte valeur ajoutée pour les pépiniéristes et les viticulteurs. Dans 90 % des cas, les bois sont plantés sans racines, directement en pleine terre et doivent être préservés des intempéries pendant une à deux années pour reprendre dans de bonnes conditions.

15 Dans le domaine de la culture fruitière, les agriculteurs se trouvent confrontés à une population grandissante de rongeurs tels que notamment lapins, lièvres, campagnols... susceptibles de provoquer d'importants dégâts pouvant aller jusqu'à la destruction de 100 % d'une parcelle. En pratique, pour lutter contre ces ravageurs, il est nécessaire de protéger essentiellement le tronc et les racines pendant une période de deux à trois ans.

20 Dans la suite de la description, par le terme "plants", on désigne les jeunes pousses cultivées en pépinières horticoles, viticoles ou arboricoles, de même que les jeunes arbres ou arbres plus vieux mais dont l'envergure, en terme de racines et de feuillus, reste faible, en pratique de l'ordre de 50 à 120 cm.

25 Pour protéger les plants pendant leur croissance, des ravageurs, en particulier des rongeurs, mais également limiter les attaques des insectes et des champignons ainsi que la progression des mauvaises herbes, on a aujourd'hui recourt à deux solutions.

30 La première consiste à pulvériser des produits phytosanitaires sur la plante ou dans l'environnement direct de la plante. L'inconvénient majeur est que ces produits phytosanitaires sont, la plupart du temps, nocifs et sont en conséquence

considérés comme des agents polluants. Sur ce point, les autorités sanitaires prennent actuellement des mesures visant à limiter l'utilisation de ce type de produits.

5 Une seconde solution alternative consiste à protéger mécaniquement la plante au moyen de tubes ou pots en matière plastique, dont tout ou partie est enterrée dans le sol. Même si ces dispositifs remplissent de manière efficace leur fonction de protecteurs de la plante, on se trouve toutefois confronté à un certain nombre d'inconvénients. Tout d'abord, le rayonnement UV (photolyse) fragilise les
10 caractéristiques mécaniques du tube qui finit par se casser, et donc ne remplit plus sa fonction de protection. Par ailleurs, l'absence de transparence du tube ralentit considérablement le processus de la photosynthèse. En outre et surtout, ces matières plastiques ne sont pas biodégradables. En conséquence, l'agriculteur a deux possibilités. Il peut retirer les tubes du sol, mais cette opération entraîne un
15 surcoût considérable. Dès lors et la plupart du temps, les tubes restent dans le sol, ce qui conduit à une accumulation de résidus considérés, là encore, comme des polluants avec un impact direct sur l'environnement.

Le problème que se propose donc de résoudre l'invention est de développer
20 un moyen de protéger les plants, qui remplisse l'ensemble des objectifs suivants :

25 - biodégradabilité à 100 %,
- résistance mécanique adaptée aux arrosages répétés, ou à la pluie,
- résistance mécanique aux UV,
- résistance au vent,
- translucidité suffisante pour assurer la photosynthèse,
- coût limité.

Le Demandeur a eu l'idée d'utiliser, en lieu et place des pots ou tubes en matière plastique, des pots ou tubes confectionnés à partir de papier sulfurisé ou
30 vulcanisé.

Les opérations de vulcanisation et de sulfurisation sont bien connues de l'homme du métier et ne seront donc pas décrites plus en détail par la suite.

5 Pour l'essentiel, la sulfurisation et la vulcanisation sont des opérations consistant à traiter un support fibreux par immersion, dans de l'acide sulfurique (sulfurisation) ou du chlorure de zinc (vulcanisation). Cette immersion a pour effet de former un gel de cellulose à la surface du support fibreux lui conférant, après neutralisation, lavage et séchage, des caractéristiques d'ingraissabilité,
10 d'imperméabilité à l'eau, de translucidité et de résistance mécanique améliorées.

15 En conséquence, l'invention concerne un dispositif de protection de plants qui se caractérise en ce qu'il se présente sous la forme d'un tube constitué d'au moins un support fibreux sulfurisé ou vulcanisé sous forme de feuille, ledit dispositif étant biodégradable. En d'autres termes, le support constitutif du tube est exclusivement en papier sulfurisé ou vulcanisé.

20 Dans la suite de la description, par l'expression « support fibreux », on désigne un support sous forme d'une feuille à base de fibres végétales écrues ou blanchies provenant de résineux ou de feuillus ; ou de fibres de plantes annuelles telles que coton, ramie, jute, lin, chanvre sisal, abaca, kenaf..., ou de fibres synthétiques telles que par exemple viscose, alcool polyvinyle, ces fibres étant biodégradables et pouvant être utilisées seules ou en mélange, ledit support pouvant en outre comprendre des additifs, tels que, de manière non exhaustive, des
25 colorants alimentaires, du noir de carbone. En pratique, la masse du support sulfurisé ou vulcanisé est comprise entre 50 g/m² et 250 g/m², avantageusement 100 g/m².

30 Le Demandeur a constaté que de manière tout à fait surprenante, les traitements de sulfurisation ou vulcanisation améliorent les caractéristiques mécaniques de fibres de plantes annuelles par rapport aux fibres papetières

traditionnelles en modifiant les propriétés optiques, telles que diminution de l'opacité et augmentation de la transparence.

En d'autres termes et selon une autre caractéristique de l'invention, le support 5 fibreux destiné à être vulcanisé ou sulfurisé contient au moins 20 % en poids de fibres annuelles, avantageusement au moins 50 %, de préférence 75 % de fibres annuelles en poids.

Toutefois, le support fibreux peut être constitué exclusivement de fibres 10 papetières traditionnelles, par exemple de fibres d'eucalyptus et ce, en fonction des caractéristiques mécaniques recherchées.

Comme déjà dit, le support fibreux sulfurisé ou vulcanisé constitutif du dispositif de protection a un grammage compris entre 50 et 250 g/m², 15 avantageusement égal à 100 g/m², ces valeurs correspondant au grammage de la feuille unitaire. En effet, dans certaines formes de réalisation évoquées dans la suite de la description, le dispositif comprend plusieurs feuilles ou support sulfurisé ou vulcanisé.

En pratique, tout ou partie du dispositif de protection est enterré. Lorsqu'une 20 partie du dispositif est hors sol, par exemple pour protéger le jeune plant des conditions climatiques, en particulier du vent, le dispositif doit être suffisamment transparent pour permettre la photosynthèse.

En conséquence et selon une autre caractéristique, le dispositif tubulaire de 25 l'invention a une transparence comprise entre 15 % et 25 %; avantageusement 20 %.

Pour repousser les insectes volants et être dotés de propriétés fongicides, 30 fongistatiques ou bactéricides, le support fibreux vulcanisé ou sulfurisé est avantageusement recouvert de produits répulsifs fongicides, fongistatiques ou

bactéricides, de préférence non toxiques, en particulier des huiles essentielles (géraniol, essence de thym, thymol...) pulvérisées à sa surface.

5 Le dispositif de protection peut se présenter sous différentes formes en fonction de son utilisation.

10 Lorsqu'il est destiné à protéger des jeunes pousses dont le feuillu est de petit diamètre, en pratique inférieur à 50 cm, le dispositif se présente sous la forme d'un mandrin obtenu par enroulement en spirale du support fibreux sulfurisé ou vulcanisé.

15 La technique de fabrication des mandrins est parfaitement connue de l'homme du métier et ne sera pas décrite plus en avant. Pour l'essentiel, elle consiste à dérouler en spirale, autour d'un tube métallique, une première feuille entraînée par une courroie par friction sur le tube métallique fixe. Puis, sur la première feuille une seconde feuille et ainsi de suite jusqu'à atteindre le nombre souhaité, la face inférieure de chaque feuille étant enduite de colle de sorte à assurer la cohésion de l'ensemble. Par ailleurs et en pratique, chaque feuille est déroulée de manière à ce qu'il n'y ait pas de superposition des spirales formées à 20 partir de la même feuille.

25 En fonction de la rigidité souhaitée, le mandrin est plus ou moins épais tout en devant cependant respecter des caractéristiques de transparence, telles que décrites ci-avant.

Ainsi et dans un premier mode de réalisation, le mandrin résulte de la superposition de 2 à 15, avantageusement 5 feuilles sulfurisées ou vulcanisées permettant d'obtenir un produit particulièrement rigide, la face inférieure de chaque feuille étant enduite de colle.

En pratique, le produit fini a une masse comprise entre 230 g/m² et 1 500 g/m², de préférence égale à 500 g/m².

Le diamètre du mandrin variera bien entendu en fonction du diamètre de la 5 plante à protéger. Selon une caractéristique de l'invention, les mandrins rigides tels que ci-avant décrits ont un diamètre d'au moins 120 mm, avantageusement de 360 mm, pouvant aller jusqu'à 480 mm.

Dans un second mode de réalisation, le mandrin est souple et ce, pour 10 permettre son stockage par écrasement latéral dudit mandrin. Dans cette hypothèse, en lieu et place des 2 à 15 feuilles sulfurisées ou vulcanisées, on prévoit de 2 à 5 feuilles, avantageusement 3 feuilles. En pratique, ce type de mandrin a un grammage compris entre 300 et 400 g/m², avantageusement compris entre 350 et 360 g/m².

15

Pour assurer la complète biodégradabilité du dispositif de l'invention, la colle utilisée pour assurer l'adhésion des feuilles entre elle est constituée exclusivement de polymères biodégradables choisis dans le groupe comprenant l'alcool polyvinyle, le caoutchouc naturel, l'amidon, la gélatine, les polysaccharides, la 20 gomme arabique, l'alginate, carboxyméthylcellulose.

25

Dans un mode de réalisation avantageux, la colle contient en outre un agent répulsif, par exemple une huile essentielle destinée à repousser les insectes, rongeurs et éventuellement des produits fongicides ou bactéricides biodégradables... En pratique, l'agent répulsif et les produits fongicides et bactéricides représentent entre 0,5 % et 20 % en poids de la colle, et de préférence 5 %.

30

Lorsque le dispositif est utilisé plus spécifiquement pour protéger des arbres de plus grande envergure, les mandrins tels que décrits précédemment ne pourront pas avoir une dimension et une souplesse de mise en place adaptées.

En conséquence et dans un autre mode de réalisation, le support fibreux constitutif du dispositif de protection de l'invention est du type carton ondulé et se présente sous la forme d'une feuille repliable ondulée, dont les dimensions varient 5 en fonction du diamètre et de la hauteur du végétal à protéger.

Dans un mode de réalisation avantageux, la feuille sulfurisée et/ou vulcanisée ondulée est collée entre deux feuilles sulfurisées et/ou vulcanisées. Dans ce cas, la colle est également une colle biodégradable comme décrite ci-avant.

10

Pour faciliter la mise en œuvre sous la forme de tube, la feuille est rainurée.

Dans un dernier mode de réalisation, le dispositif de l'invention se présente sous la forme d'un pot permettant, outre la protection, évidemment le transport des 15 jeunes pousses.

En pratique, le pot se présente sous la forme d'un mandrin tel que décrit précédemment, dont une des extrémités est repliée sur elle-même pour former un fond. Bien entendu, le mandrin sera constitué de plusieurs feuilles, en fonction de 20 la rigidité souhaitée du pot.

L'invention concerne également un procédé de protection de plants consistant à positionner autour dudit plant, le dispositif tel que précédemment décrit.

25

L'invention a enfin pour objet un tube réalisé à partir d'un support fibreux sulfurisé ou vulcanisé sous forme de feuille.

L'invention et les avantages qui en découlent ressortiront mieux des exemples de réalisation suivants.

30

1/ Mandrin rigide***Fabrication du mandrin***

Sur une machine à fabriquer les mandrins, on réalise des mandrins à partir de 5 10 bobines de papier sulfurisé de 205 mm de largeur référencé Sulfax blanc, 100 g/m², composé de 80 % d'eucalyptus et 20 % de fibres de lin.

Ces feuilles sont collées entre elles avec une colle biodégradable composée de 70 % d'alcool polyvinilique et 30 % de latex naturel.

10

Dans cette colle, on introduit 0,2 % de géraniol, 0,1 % d'essence de thym (répulsif) et 0,7 % d'huile d'os de marque "Decamp".

Ce mélange constitue un répulsif aux lapins, lièvres et cervidés.

15

Caractéristiques du mandrin

Le produit fini de 1 225 g/m² est composé de :

- 1 000 g/m² de papier sulfurisé
- 225 g/m² de colle sèche.

20

Blancheur :	- R457	70,0 %
	- CIE	61,2 %

Opacité :	94,5 %
-----------	--------

Transparence :	16,0 %
----------------	--------

L'épaisseur du mandrin est de 6 mm et son diamètre est de 360 mm, sa hauteur est de 1,20 m.

25

Le produit obtenu est rigide et il constitue une protection efficace des arbustes contre les cervidés et rongeurs.

2/ Mandrin souple***Fabrication du mandrin***

Sur une machine à fabriquer les mandrins, on réalise des mandrins à partir de 5 trois bobines de papier sulfurisé (Référence Sulfax) de 100 g/m² en 205 mm de largeur, composé de 80 % d'eucalyptus et 20 % de fibres de lin.

Ces feuilles sont collées entre elles avec une colle biodégradable composée de 70 % d'alcool polyvinilique et 30 % de latex naturel.

10

Dans cette colle, on introduit 0,2 % de géraniol, 0,1 % d'essence de thym (répulsif) et 0,7 % d'huile d'os de marque "Decamp".

Après découpe à la longueur désirée, le mandrin obtenu est ensuite écrasé 15 dans son diamètre entre deux rouleaux métalliques afin d'obtenir une manchette qui pourra être stockée facilement à plat dans des cartons d'emballage ou palettes cerclées. Lors de son utilisation, la manchette retrouvera sa forme cylindrique en pressant vers l'intérieur les deux génératrices de la manchette.

20

Caractéristiques du mandrin

Le produit fini de 350 g/m² est composé de :

- 300 g/m² de papier sulfurisé
- 50 g/m² de colle sèche

25

L'épaisseur du mandrin est de 0,8 mm, son diamètre de 140 mm et sa longueur de 0,60 m.

Blancheur : - R457 72,6 %

- CIE 62,1 %

Opacité : 87,5 %

Transparence : 25,8 %

Le produit obtenu est ensuite reconditionné sous sa forme cylindrique afin de pouvoir être glissé autour de végétaux (conifères, arbres fruitiers) afin d'assurer leur protection contre les rongeurs.

5

3/ Feuille ondulée

Procédé de fabrication

Sur une machine adaptée, on fabrique du papier ondulé composé d'une microcannelure d'épaisseur de 1 mm de papier sulfurisé de 100 g/m² et de deux 10 couvertures de papier sulfurisé de 100 g/m².

L'adhésion des couvertures sur la microcannelure est réalisée par une colle de composition similaire à celle décrite dans l'exemple 1.

15 Les plaques de papier sulfurisé ondulé sont ensuite découpées et rainurées à la forme permettant d'adapter ce produit à la protection des végétaux.

Aux deux extrémités du papier sont prévus des moyens d'attache sous forme de languette permettant de maintenir le matériau en place. Le végétal est entouré 20 sans gêne et surtout sans meurtrir l'écorce, le feuillage ou les racines.

Caractéristiques

Le produit fini a une masse au m² de 315 g/m², composé de :

- 300 g de papier sulfurisé
- 25 - 15 g/m² de colle sèche

Blancheur : - R457 73,8 %

- CIE 62,8 %

Opacité : 87,6 %

Transparence : 27,5 %

4/ Pot***Procédé de fabrication***

Sur la machine à fabriquer les mandrins, on réalise des mandrins à partir de 5 quatre bobines de papier sulfurisé de 205 mm de largeur, référencé Sulfax blanc, 100 g/m² composé de 80 % d'eucalyptus et 20 % de fibres de lin.

Caractéristiques mécaniques

Le produit fini a une masse de 440 g/m², composé de :

10 - 400 g/m² de papier sulfurisé
- 40 g/m² de colle sèche

L'épaisseur du pot est de 1,2 mm, son diamètre est de 6 cm. Le fond du pot est fermé par repliage vers l'intérieur de l'une des extrémités du mandrin.

15

Caractéristiques optiques

Blancheur :	- R457	70,6 %
	- CIE	61,4 %
Opacité :		89,9 %
Transparence :		22 %

Utilisations

Le pot ainsi créé aura deux fonctions :

20 1/ servir de pot de culture à partir de la graine, et pourra donc être utilisé en pépinière,
2/ grâce à ses propriétés biodégradables, le pot pourra être directement inséré dans le sol et ne pas gêner la pousse du végétal.

REVENDICATIONS

1/ Dispositif de protection de plants caractérisé en ce qu'il se présente sous forme
5 d'un tube constitué d'au moins un support fibreux sulfurisé ou vulcanisé sous forme
de feuille, ledit dispositif étant biodégradable.

2/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce que
le support fibreux se présente sous forme d'une feuille à base de fibres végétales
10 écrues ou blanchies provenant de résineux ou de feuillus ; ou de fibres de plantes
annuelles telles que coton, ramie, jute, lin, chanvre sisal, abaca, kenaf..., ou de
fibres synthétiques telles que par exemple viscose, seules ou en mélange.

3/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce que
15 le support fibreux contient au moins 20 %, avantageusement au moins 50 %, de
préférence 75 % de fibres annuelles en poids.

4/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce que
le support fibreux sulfurisé ou vulcanisé a un grammage compris entre 50 et
20 250 g/m², avantageusement égal à 100 g/m².

5/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il
a une transparence comprise entre 15 % et 25 %, avantageusement 20 %.

25 6/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce que
le support fibreux vulcanisé ou sulfurisé est recouvert de produits répulsifs,
fungistatiques, fongicides ou bactéricides pulvérisés à sa surface.

7/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il
30 se présente sous la forme d'un mandrin obtenu par enroulement en spirale du
support fibreux sulfurisé ou vulcanisé.

8/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 7, caractérisé en ce que le mandrin résulte de la superposition de 2 à 15, avantageusement 5 feuilles sulfurisées ou vulcanisées, la face inférieure de chaque feuille étant enduite de colle.

5

9/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 8, caractérisé en ce que le mandrin a un diamètre d'au moins 120 mm, avantageusement de 360 mm.

10/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 7, caractérisé en ce que le mandrin résulte de la superposition de 2 à 5, avantageusement 3 feuilles sulfurisées ou vulcanisées, la face inférieure de chaque feuille étant enduite de colle.

11/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 10, caractérisé en ce que le mandrin a un grammage compris entre 300 et 400 g/m², avantageusement compris entre 350 et 360 g/m².

12/ Dispositif de protection de plants selon l'une des revendications 8 ou 10, caractérisé en ce que la colle est constituée exclusivement de polymères biodégradables choisis dans le groupe comprenant l'alcool polyvinyle, le caoutchouc naturel, l'amidon, la gélatine, les polysaccharides, la gomme arabique, l'alginate, la carboxyméthylcellulose.

13/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce que le support fibreux se présente sous la forme d'une feuille repliable ondulée.

14/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 13, caractérisé en ce que la feuille ondulée est collée entre deux feuilles sulfurisées et/ou vulcanisées.

30 15/ Dispositif de protection de plants selon la revendication 1, caractérisé en ce que le support fibreux se présente sous la forme d'un pot, dont le fond est obtenu par repliage sur elle-même de l'extrémité libre d'un mandrin.

16/ Procédé de protection de plants consistant à positionner autour dudit plant, le dispositif objet de l'une des revendications 1 à 15.

5 17/ Tube réalisé à partir d'un support fibreux sulfurisé ou vulcanisé, sous forme de feuille.



1

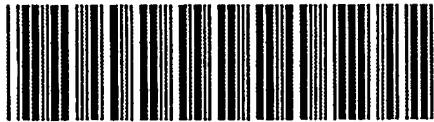
BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITE

Désignation de l'inventeur

Vos références pour ce dossier	A131-B-20042 FR
N°D'ENREGISTREMENT NATIONAL	
TITRE DE L'INVENTION	
LE(S) DEMANDEUR(S) OU LE(S) MANDATAIRE(S):	Dispositif de protection de plants
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S):	
Inventeur 1	
Nom	DUSSAUD
Prénoms	Joseph
Rue	40 Montée Charlemagne
Code postal et ville	38200 VIENNE
Scélété d'appartenance	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

PCT/FI2004/000671



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record.**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:



BLACK BORDERS

- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**



LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT



REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY



OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.